

CutRun・木取り表

手書きで記入したら、CutRun でこの用紙を撮影してください（インポート / エクスポート）。部材が自動で入力されます。

____ 枚中 ____ 枚目



cutrun.app - v2

プロジェクト

材料（1枚につき1種類）

単位

☐ mm ☐ in

板の長さ

--	--	--	--	--	--

板の幅

--	--	--	--	--	--

厚み

--	--	--

切りしろ

--	--

端部の捨て寸

--	--

小口テープ

☐ 0.4 ☐ 1 ☐ 1.5 ☐ 2 mm

#	部材名	長さ L	幅 W	数量	木目	小口テープ L1・L2・W1・W2				メモ（穴、R加工など）														
1		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td></tr></table>			☐	☐	☐	☐	☐	
2		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td></tr></table>			☐	☐	☐	☐	☐	
3		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td></tr></table>			☐	☐	☐	☐	☐	
4		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td></tr></table>			☐	☐	☐	☐	☐	
5		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td></tr></table>			☐	☐	☐	☐	☐	
6		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td></tr></table>			☐	☐	☐	☐	☐	
7		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td></tr></table>			☐	☐	☐	☐	☐	
8		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td></tr></table>			☐	☐	☐	☐	☐	
9		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td></tr></table>			☐	☐	☐	☐	☐	
10		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td></tr></table>			☐	☐	☐	☐	☐	
11		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td></tr></table>			☐	☐	☐	☐	☐	
12		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td></tr></table>			☐	☐	☐	☐	☐	
13		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td></tr></table>			☐	☐	☐	☐	☐	
14		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td></tr></table>			☐	☐	☐	☐	☐	
15		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							<table><tr><td></td><td></td></tr></table>			☐	☐	☐	☐	☐	

記入方法：1マスに1桁、はっきりと書いてください（7は横線付き、1はかぎなし）。長さ L は木目方向です。木目に沿う必要がある部材は ☐ 木目 に、小口テープを貼る辺にチェックを入れてください（L1/L2 = 長辺、W1/W2 = 短辺）。メモ（穴、R加工、部分的な小口）は部材の横に印刷されますが、板取りには影響しません。別の材料や16個以上の部材は、別の用紙を使ってください。撮影時は用紙を平らに置き、四隅の黒い四角がすべて写るようにし、影が入らないようにしてください。